

**Machine Taps, *Left Hand***

metric ISO-thread DIN 13

Maschi a macchina, *filetto sinistro*

filettatura metrica ISO DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form C****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33426
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33430
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33434
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33438
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33442
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33446
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34450
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34454
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34458
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34462
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34466
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34470
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34474

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

Applicazione:**per uso universale**

- Materiali con buona trucidibilità fino a R 900 N/mm²
- Acciaio non legati e scarsamente legati
- per fori passanti e ciechi

