



Machine Nut Taps

metric ISO-thread DIN 13

Maschi a macchina per dadi

filettatura metrica ISO DIN 13



DIN 357

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.
M 3 x 0.5	70	22	2.2	—	37126
M 4 x 0.7	90	25	2.8	2.1	37130
M 5 x 0.8	100	28	3.5	2.7	37134
M 6 x 1.0	110	32	4.5	3.4	37138
M 8 x 1.25	125	40	6.0	4.9	37142
M 10 x 1.5	140	45	7.0	5.5	37146
M 12 x 1.75	180	50	9.0	7.0	37150
M 14 x 2.0	200	56	11.0	9.0	37154
M 16 x 2.0	200	63	12.0	9.0	37158
M 18 x 2.5	220	63	14.0	11.0	37162
M 20 x 2.5	250	70	16.0	12.0	37166
M 22 x 2.5	280	80	18.0	14.5	37170
M 24 x 3.0	280	80	18.0	14.5	37174

Application:

- long reduced shank to allow nuts to run over
- for thread depth up to 1 x D
- ideal for tapping difficult to reach holes
- for through holes
- for general use**
 - non abrasive material up to 800 N/mm²
 - unalloyed and low alloyed steel

Applicazione:

- Gambo prolungato per la lavorazione di più dadi contemporaneamente
- profondità di maschiatura a 1 x D
- per la filettatura in luoghi di difficile accesso
- per fori passanti
- per uso universale**
 - Materiali buona truciabilità fino a R 800 N/mm²
 - Acciaio non legati e scarsamente legati

