



Machine Taps

Unified thread ANSI B 1.1

Maschi a macchina

filettatura unificata ANSI B1.1



ISO 529

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. 2B

UN

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83151
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83152
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83153
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83154
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83155
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83156
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83157
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83158
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83159
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83160
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83161
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83162
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83163
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83165
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83166
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83167
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83168
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83169
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83170
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83171

12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83351
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83352
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83353
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83354
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83355
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83356
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83358
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83359
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83360
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83361
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83362
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83363
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83364

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

Applicazione:

per uso universale

- Materiali con buona truciabilità fino a R 900 N/mm²
- Acciaio non legati e scarsamente legati
- per fori ciechi

